

| | | | |
|--------------------------------------|------|----------------------------------|-------|
| INFORMACIONES DE SERVICIO | 11-1 | TRANSMISION | 11-6 |
| INVESTIGACION DE AVERIAS | 11-3 | CONJUNTO DEL ARRANQUE (Tipo KS) | 11-12 |
| SEPARACION DE LAS CARCASAS DEL MOTOR | 11-4 | ARMADO DE LAS CARCASAS DEL MOTOR | 11-16 |
| CIGÜEÑAL | 11-5 | | |

INFORMACIONES DE SERVICIO

INSTRUCCIONES GENERALES

- Las carcasas del motor se deben separar para poder efectuar los servicios de reparos del cigüeñal, de la transmisión y del conjunto del arranque.
- Quite los siguientes componentes antes de separar las carcasas del motor:
 - Alternador (Capítulo 10)
 - Embrague / selector de marchas (Capítulo 9)
 - Culata (Capítulo 7)
 - Cilindro / pistón (Capítulo 8)
 - Bomba de aceite (Capítulo 4)
 - Motor de arranque (Tipo ES, Capítulo 16)

ESPECIFICAÇÕES


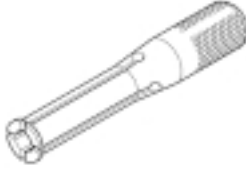


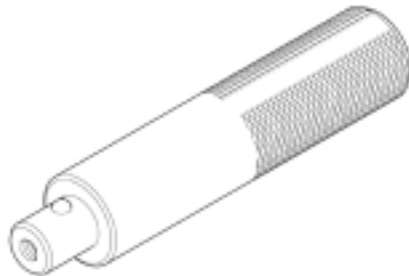




Unidad: mm






| Ítem | | | Padrón | Límite de Servicio |
|---|--|--------|-----------------|--------------------|
| Cigüeñal | Holgura lateral de la cabeza de biela | | 0,05 – 0,30 | 0,5 |
| | Holgura radial de la cabeza de biela | | 0 – 0,011 | 0,05 |
| | Excentricidad | | — | 0,80 |
| Transmisión | D.I. del engranaje | M3 | 20,020 – 20,041 | 20,07 |
| | | M5 | 20,020 – 20,041 | 20,07 |
| | | C1 | 19,520 – 19,541 | 19,57 |
| | | C2 | 23,020 – 23,041 | 23,07 |
| | | C4 | 20,020 – 20,041 | 20,07 |
| | D.E. del buje | C1 | 19,479 – 19,500 | 19,43 |
| | | C2 | 22,979 – 23,000 | 22,93 |
| | D.I. del buje | C1 | 16,516 – 16,534 | 16,60 |
| | | C2 | 20,000 – 20,021 | 20,09 |
| | Holgura entre el engranaje y el buje | C1 | 0,020 – 0,062 | 0,10 |
| | | C2 | 0,020 – 0,062 | 0,10 |
| | D.E. del eje principal | M3, M5 | 19,959 – 19,980 | 19,91 |
| | D.E. del contraeje | C1 | 16,466 – 16,484 | 16,41 |
| | | C2 | 19,974 – 19,987 | 19,91 |
| | | C4 | 19,974 – 19,987 | 19,91 |
| Horquilla del cambio | Holgura entre el eje y el engranaje | M3 | 0,040 – 0,082 | 0,10 |
| | | C4 | 0,033 – 0,067 | 0,10 |
| | Holgura entre el contraeje y el buje | C1 | 0,032 – 0,088 | 0,10 |
| | | C2 | 0,013 – 0,047 | 0,06 |
| | D.I. de la horquilla del cambio de marchas | | 12,000 – 12,018 | 12,05 |
| | Espesor de las garras de la horquilla | | 4,93 – 5,00 | 4,50 |
| Conjunto del arranque (Solamente Tipo KS) | D.E. del eje de la horquilla del cambio de marchas | | 11,976 – 11,994 | 11,96 |
| | D.I. del engranaje | | 20,000 – 20,021 | 20,05 |
| | D.E. del husillo | | 19,959 – 19,980 | 19,90 |

VALORES DE PAR DE APRIETE

Perno del soporte del pasador de empuje 13 N.m (1,3 kg.m)

HERRAMIENTAS

| | | |
|---|---|---|
| <p>Eje extractor de rodamientos 07936-KC10100</p>  | <p>Cabezal extractor de rodamientos 15 mm 07936-KC10200</p>  | <p>Conjunto extractor de rodamientos, 15 mm 07936-KC10500</p>  |
| <p>Peso del extractor 07741-0010201</p>  | <p>Impulsor 07749-0010000</p>  | <p>Accesorio, 28 x 30 mm 07746-0010800</p>  |
| <p>Accesorio, 32 x 35 mm 07746-0010100</p>  | <p>Accesorio, 42 x 47 mm 07746-0010300</p>  | <p>Accesorio, 52 x 55 mm 07746-0010400</p>  |

| | | |
|--|--|--|
| <p>Accesorio, 72 x 75 mm 07746-0010600</p>  | <p>Piloto, 15 mm 07746-0040300</p>  | <p>Piloto, 20 mm 07746-0040500</p>  |
| <p>Piloto, 28 mm 07746-0041100</p>  | <p>Piloto, 30 mm 07746-0040700</p>  | |

INVESTIGACION DE AVERIAS

Dificultad para cambiar de marchas

- Ajuste incorrecto del embrague
- Ranuras del tambor del cambio de marchas dañadas
- Horquilla del cambio de marchas deformada
- Eje de las horquillas del cambio de marchas deformado

La marcha escapa

- Dientes o ranuras de acoplamiento del engranaje desgastados
- Eje de las horquillas del cambio de marchas alabeado
- Horquilla del cambio de marchas desgastada o alabeada
- Brazo limitador del tambor del cambio de marchas roto
- Resorte de rechazo del selector de marchas roto

Ruido excesivo

- Rodamiento de la cabeza de biela desgastado
- Biela alabeada
- Rodamiento del cojinete principal del cigüeñal desgastado

SEPARACION DE LAS CARCASAS DEL MOTOR

NOTA

Remítase a las informaciones de servicio de la página 11-1 sobre las piezas que necesitan quitarse antes de la separación de las carcasas del motor.

Quite el perno y el soporte del pasador de empuje.

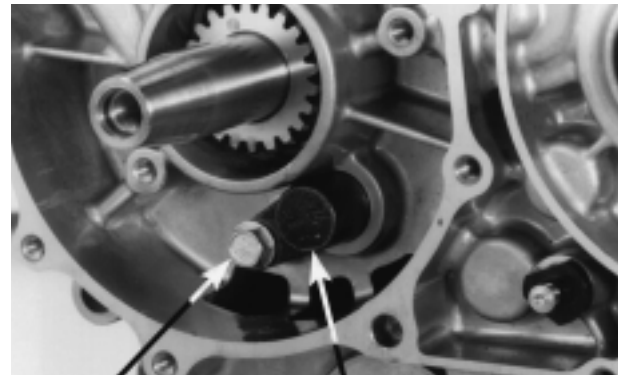
Quite los pernos de la carcasa izquierda.

Coloque la carcasa derecha orientada hacia abajo y separe las carcasas derecha e izquierda.

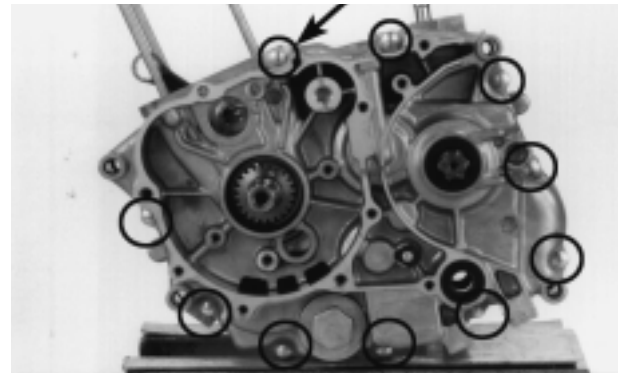
NOTA

No separe las carcasas del motor con un destornillador.

Quite la junta y las espigas de guía.



PERNO DEL SOPORTE DEL PASADOR DE EMPUJE SOPORTE DEL PASADOR DE EMPUJE
PERNOS DE LA CARCASA IZQUIERDA

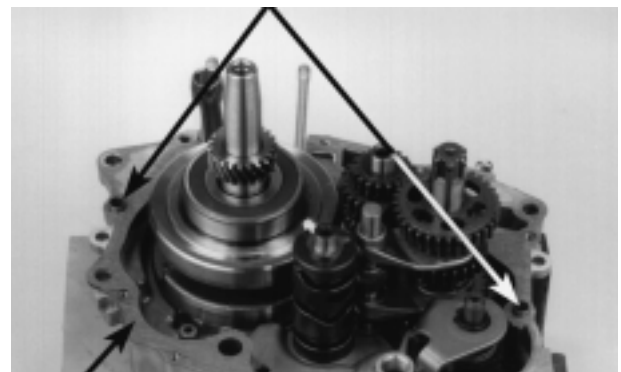


CARCASA IZQUIERDA



CARCASA DERECHA

ESPIGAS DE GUIA



JUNTA

CIGÜEÑAL

Quite el cigüeñal de la carcasa del motor.

INSPECCION

Mida la holgura lateral en la cabeza de biela, utilizando un calibrador de espesores.

| | |
|--------------------|--------|
| Límite de Servicio | 0,5 mm |
|--------------------|--------|

Mida la holgura radial de la cabeza de biela en dos puntos, en la dirección indicada por las saetas.

| | |
|--------------------|---------|
| Límite de Servicio | 0,05 mm |
|--------------------|---------|

Coloque el cigüeñal sobre dos bloques en "V" o en un soporte y mida la excentricidad, utilizando un indicador de cuadrante.

| | |
|--------------------|---------|
| Límite de Servicio | 0,80 mm |
|--------------------|---------|

CIGÜEÑAL

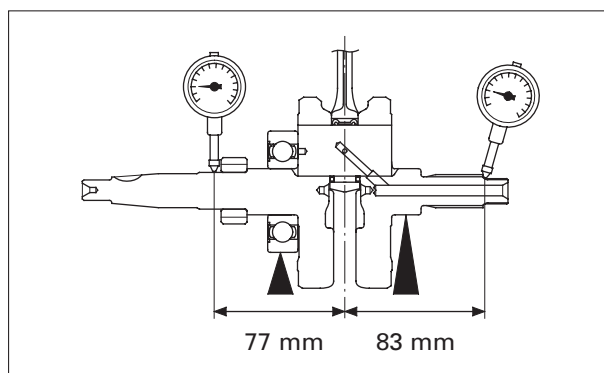
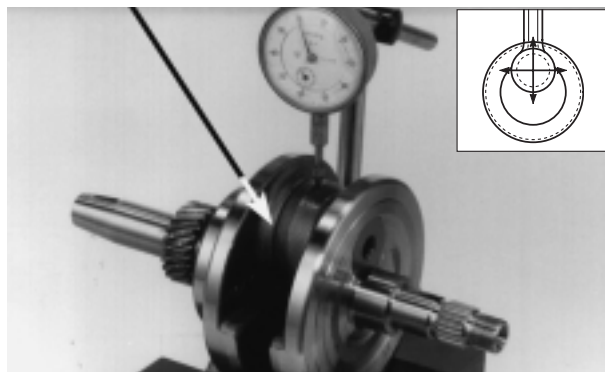


CIGÜEÑAL



CALIBRADOR DE ESPESORES

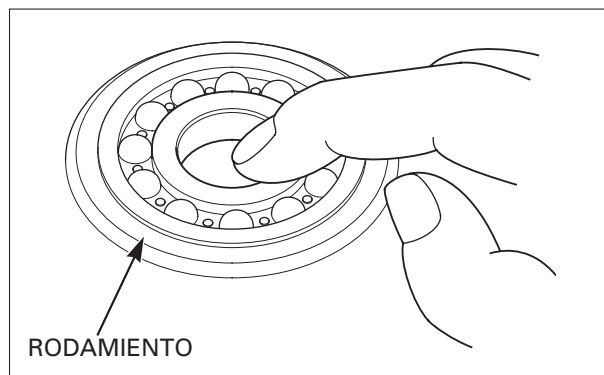
BIELA



INSPECCION DE LOS RODAMIENTOS DEL CIGÜEÑAL

Gire la pista interna del rodamiento con el dedo.
El rodamiento deberá girar libremente y sin ruido.
Verifique también si la pista externa del rodamiento no está girando en su alojamiento en la carcasa.

Reemplace el cigüeñal en caso de que las pistas no estén girando en forma libre y silenciosa, o en caso de que estén girando en su alojamiento en la carcasa.

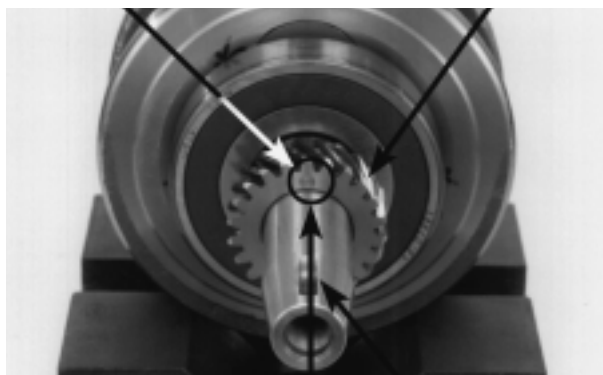


INSTALACION DEL ENGRANAJE DE DISTRIBUCION

Verifique si el engranaje de distribución presenta desgaste o daños.

En caso de sustitución, instale el engranaje de distribución alineando la marca de referencia con la ranura de la chaveta en el cigüeñal.

MARCA DE REFERENCIA ENGRANAJE DE DISTRIBUCION



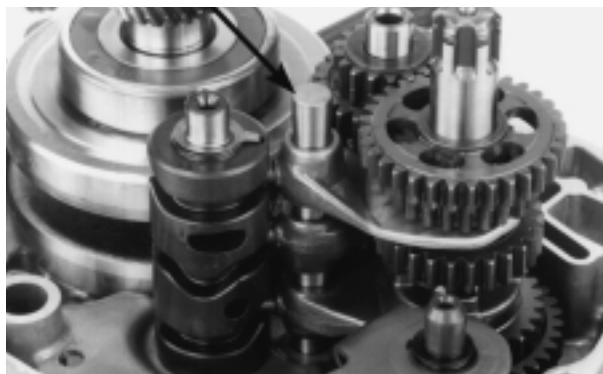
RANURA DE LA CHAVETA

EJE DE LAS HORQUILLAS

TRANSMISION

DESARMADO

Quite el eje de las horquillas del cambio de marchas.



HORQUILLAS DEL CAMBIO

Quite el tambor del cambio.
Quite las horquillas del cambio de marchas.



TAMBOR DEL CAMBIO

Quite el conjunto del arranque (Remítase a la página 11-12 / Solamente Tipo KS).
Quite el eje principal y el contraeje de la carcasa como un conjunto.

Desarme el eje principal y el contraeje.

INSPECCION

Verifique si las horquillas del cambio de marchas están desgastadas, alabeadas o dañadas.

Mida el D.I. de las horquillas.

| | |
|--------------------|----------|
| Límite de Servicio | 12,05 mm |
|--------------------|----------|

Mida el espesor de las garras de las horquillas.

| | |
|--------------------|---------|
| Límite de Servicio | 4,50 mm |
|--------------------|---------|

Verifique si el eje de las horquillas del cambio de marchas está alabeado, desgastado o dañado.
Mida el D.E. del eje de las horquillas del cambio de marchas.

| | |
|--------------------|----------|
| Límite de Servicio | 11,96 mm |
|--------------------|----------|

Inspeccione las ranuras del tambor del cambio de marchas.
Reemplace el tambor del cambio de marchas en caso de que las ranuras estén dañadas o excesivamente desgastadas.

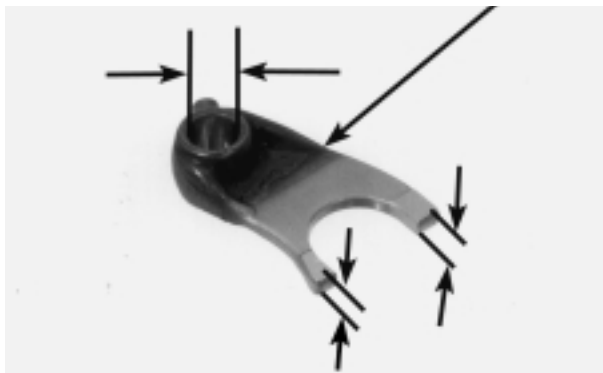
EJE PRINCIPAL

CONTRAEJE

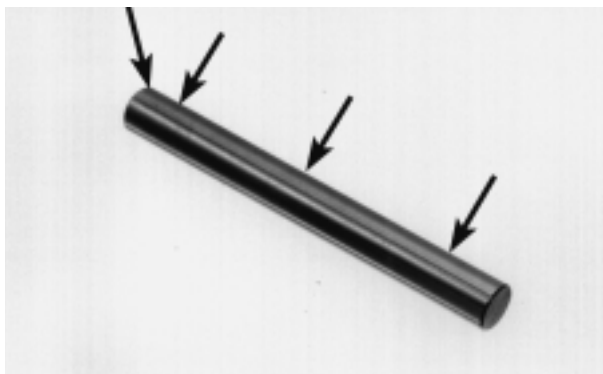


SISTEMA DE ARRANQUE (SOLAMENTE TIPO KS)

HORQUILLA DEL CAMBIO



EJE DE LAS HORQUILLAS



TAMBOR DEL CAMBIO DE MARCHAS



INSPECCION DE LA TRANSMISION

Verifique si los engranajes están desgastados o dañados.
Reemplácelos en caso de que sea necesario.
Verifique si los dientes de los engranajes y las ranuras de
acoplamiento están desgastados o dañados.
Mida el D.I. de cada engranaje.

| | | |
|--------------------|--------|----------|
| Límite de Servicio | M3, M5 | 20,07 mm |
| | C1 | 19,57 mm |
| | C2 | 23,07 mm |
| | C4 | 20,07 mm |

Mida el D.E. y el D.I. del buje del engranaje C1 y C2.

| | | |
|--------------------|---------|----------|
| Límite de Servicio | D.E. C1 | 19,43 mm |
| | D.I. C1 | 16,60 mm |
| | D.E. C2 | 22,93 mm |
| | D.I. C2 | 20,09 mm |

Mida el D.E. del eje principal y del contraeje en las áreas de
los engranajes y de las superficies deslizantes.

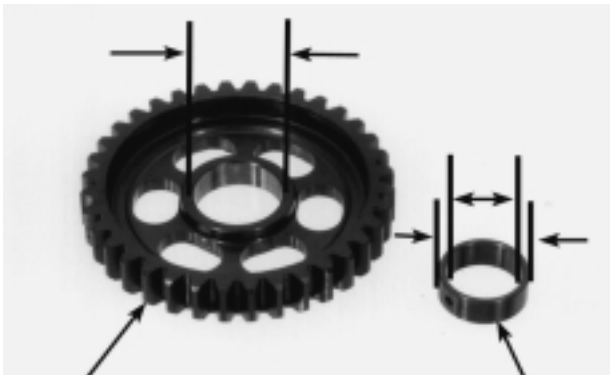
| | | |
|--------------------|----------------------------|----------|
| Límite de Servicio | En los engranajes M3,M5 | 19,91 mm |
| | En el engranaje C1 | 16,41 mm |
| | En el engranaje C2 | 19,91 mm |
| | En el engranaje C4 | 19,91 mm |

REEMPLAZO DEL RODAMIENTO DE LA TRANSMISION

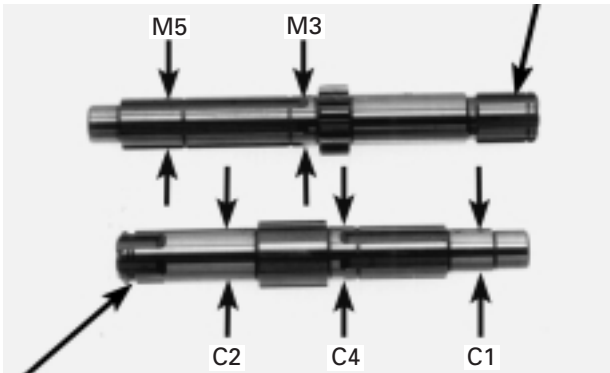
Gire la pista interna de cada rodamiento con el dedo.
Los rodamientos deben girar libremente y sin ruido.
Verifique también si las pistas externas de los rodamientos
están bien sujetas en sus alojamientos en la carcasa.

Quite y descarte los rodamientos en caso de que las pistas
no giren libre y silenciosamente, o si los rodamientos no se
encajan correctamente en su alojamiento en la carcasa.

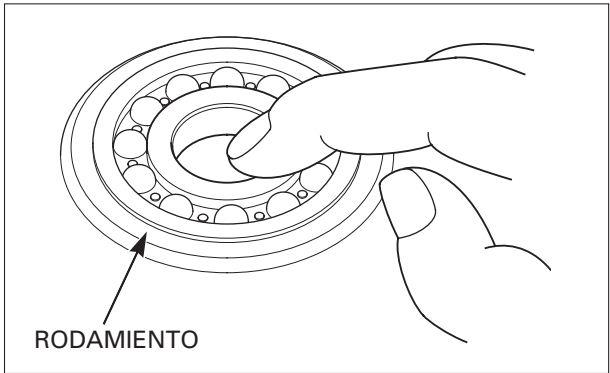
Quite el retén de aceite del contraeje y el reten de aceite del
husillo del cambio de marchas.



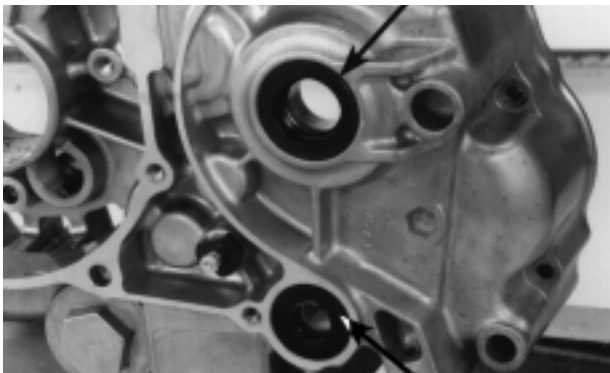
ENGRANAJE BUJE DEL ENGRANAJE
EJE PRINCIPAL



CONTRAEJE



RODAMIENTO



RETEN DE ACEITE DEL CONTRAEJE
RETEN DE ACEITE DEL HUSILLO
DEL CAMBIO DE MARCHAS

Quite el rodamiento del eje principal de la carcasa derecha.
Quite el rodamiento de agujas del contraeje de la carcasa derecha, utilizando las herramientas especiales.

Herramientas:

**Conjunto extractor de rodamientos,
15 mm**

07936-KC10500

Peso del extractor

07741-0010201

Quite el rodamiento del contraeje de la carcasa izquierda.
Quite el rodamiento del eje principal de la carcasa izquierda,
utilizando las herramientas especiales.

Herramientas:

**Conjunto extractor de rodamientos,
15 mm**

07936-KC10500

Peso del extractor

07741-0010201

Aplique aceite a los nuevos rodamientos.

Instale los nuevos rodamientos utilizando las siguientes
herramientas.

Rodamiento del eje principal de la carcasa derecha:

Impulsor **07749-0010000**

Accesorio, 52 x 55 mm **07746-0010400**

Piloto, 30 mm **07746-0040700**

Rodamiento de agujas del contraeje de la carcasa derecha:

Impulsor **07749-0010000**

Accesorio, 28 x 30 mm **07746-0010800**

Piloto, 15 mm **07746-0040300**

Rodamiento del cigüeñal de la carcasa derecha:

Impulsor **07749-0010000**

Accesorio, 72 x 75 mm **07746-0010600**

Piloto, 28 mm **07746-0041100**

Rodamiento del eje principal de la carcasa izquierda:

Impulsor **07749-0010000**

Accesorio, 32 x 35 mm **07746-0010100**

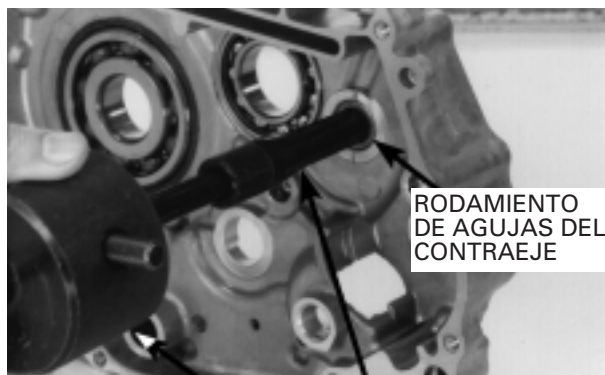
Piloto, 15 mm **07746-0040300**

Rodamiento del contraeje de la carcasa izquierda:

Impulsor **07749-0010000**

Accesorio, 42 x 47 mm **07746-0010300**

Piloto, 20 mm **07746-0040500**



RODAMIENTO DE AGUJAS DEL CONTRAEJE

PESO DEL EXTRACTOR

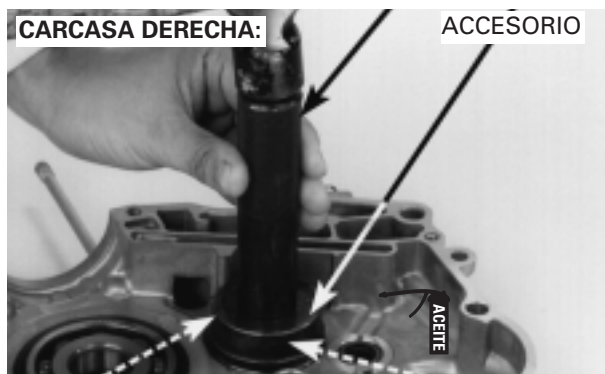
EXTRACTOR DE RODAMIENTOS

PESO DEL EXTRACTOR



EXTRACTOR DE RODAMIENTO

RODAMIENTO DEL EJE PRINCIPAL
INSTALADOR



CARCASA DERECHA:

ACCESORIO

PILOTO

RODAMIENTO DEL EJE PRINCIPAL

RODAMIENTO DEL CONTRAEJE



CARCASA IZQUIERDA:

IMPULSOR

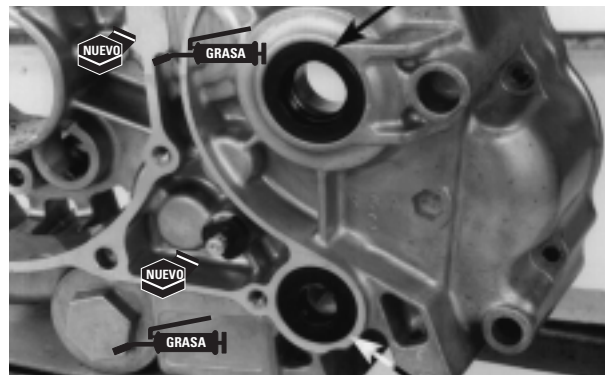
ACEITE

ACCESORIO

PILOTO

Aplique grasa a los labios de los nuevos retenes de aceite del contraeje e del husillo del cambio de marchas. Instálelos en la carcasa izquierda.

RETEN DE ACEITE DEL EJE PRINCIPAL



RETEN DE ACEITE DEL HUSILLO
DEL CAMBIO DE MARCHAS

CONJUNTO

Eje Principal

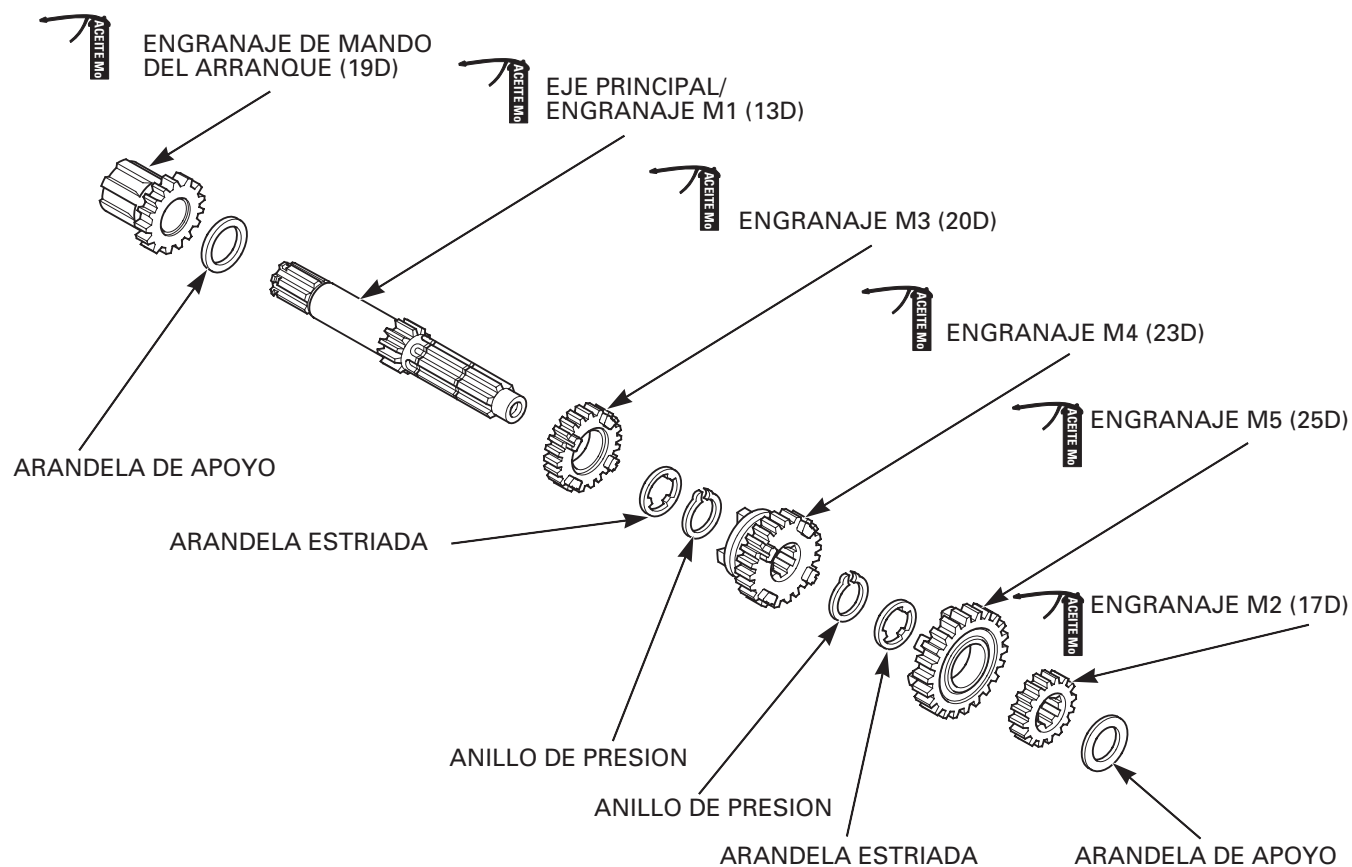


Diagram illustrating the exploded view of the gearbox assembly components, labeled in Spanish:

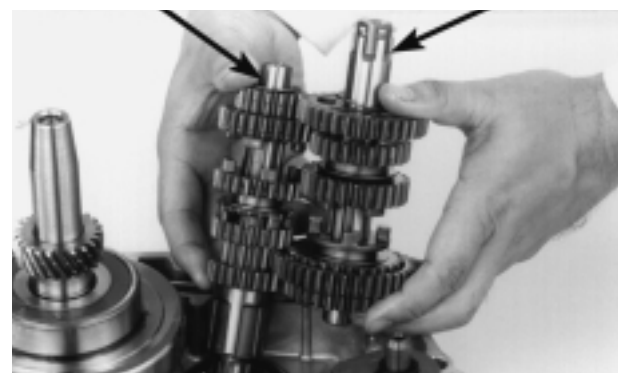
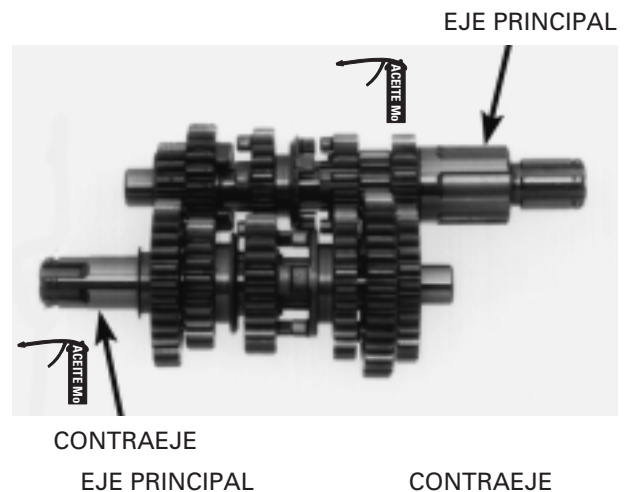
- BUJE DEL ENGRANAJE INTERMEDIO DEL ARRANQUE
- ARANDELA DE APOYO
- ENGRANAJE INTERMEDIO DEL ARRANQUE (29 D)
- BUJE DEL ENGRANAJE C1
- ENGRANAJE C1 (36D)
- ENGRANAJE C3 (28D)
- ANILLO DE PRESION
- ARANDELA ESTRIADA
- ENGRANAJE C4 (26D)
- ARANDELA DE APOYO
- BUJE DEL ENGRANAJE C2
- ENGRANAJE C2 (32D)
- CONTRAEJE
- ENGRANAJE C5 (24D)

Aplique aceite a base de molibdeno a todos los dientes de los engranajes.

Arme los engranajes de la transmisión y el eje.

Verifique si los anillos de presión están encajados en las ranuras.

Instale el eje principal y el contraeje como un conjunto en la carcasa derecha.



NOTA

Cada horquilla del cambio de marchas posee una marca de identificación.

"R" para la horquilla del cambio de marchas derecha

"C" para la horquilla del cambio de marchas central

"L" para la horquilla del cambio de marchas izquierda

NOTA

Aplique solución de aceite a base de molibdeno a las ranuras de las horquillas del cambio de marchas.

Aplique solución de aceite a base de molibdeno a las horquillas y a las superficies deslizantes de los ejes. Instale la horquilla del cambio de marchas derecha en la ranura del engranaje C5, con su superficie marcada orientada hacia la carcasa derecha.

Instale la horquilla del cambio de marchas central en la ranura del engranaje M4, con su superficie marcada orientada hacia la carcasa izquierda.

Instale la horquilla del cambio de marchas izquierda en la ranura del engranaje C3, con su superficie marcada orientada hacia la carcasa derecha.

Instale el tambor del cambio de marchas.

Instale el eje de las horquillas del cambio de marchas.

Después de la instalación, verifique si la transmisión funciona correctamente.

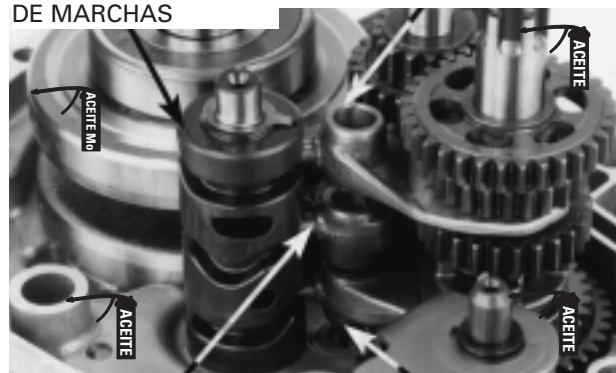


HORQUILLA
IZQUIERDA "L"

HORQUILLA
CENTRAL "C"

HORQUILLA
DERECHA "R"

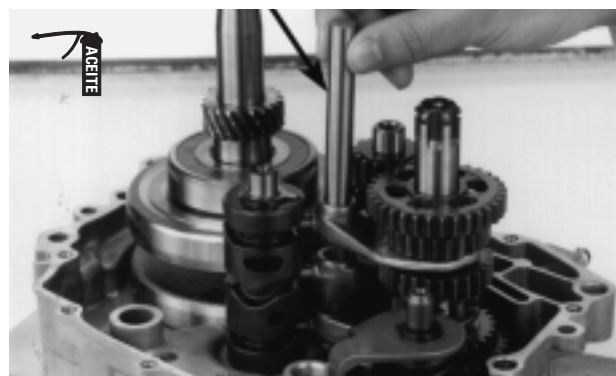
TAMBOR DEL CAMBIO
DE MARCHAS



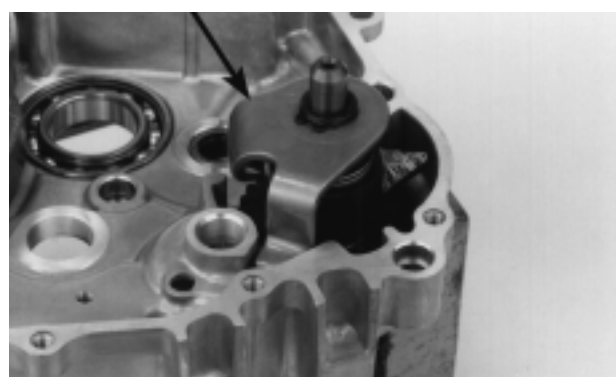
HORQUILLA CENTRAL

HORQUILLA DERECHA

EJE DE LAS HORQUILLAS DEL CAMBIO



PLACA DE GUIA



CONJUNTO DEL ARRANQUE (Tipo KS)

DESMONTAJE

Quite la transmisión (pág. 11-6).

Suelte la placa de guía y el trinquete de la carcasa derecha.

Quite el conjunto del arranque.

DESARMADO

Desarme el conjunto del arranque.
Quite la arandela de apoyo, el anillo de presión, la placa de guía, el resorte del trinquete, la arandela y el trinquete.

Quite el anillo de presión, la arandela de apoyo y el engranaje.

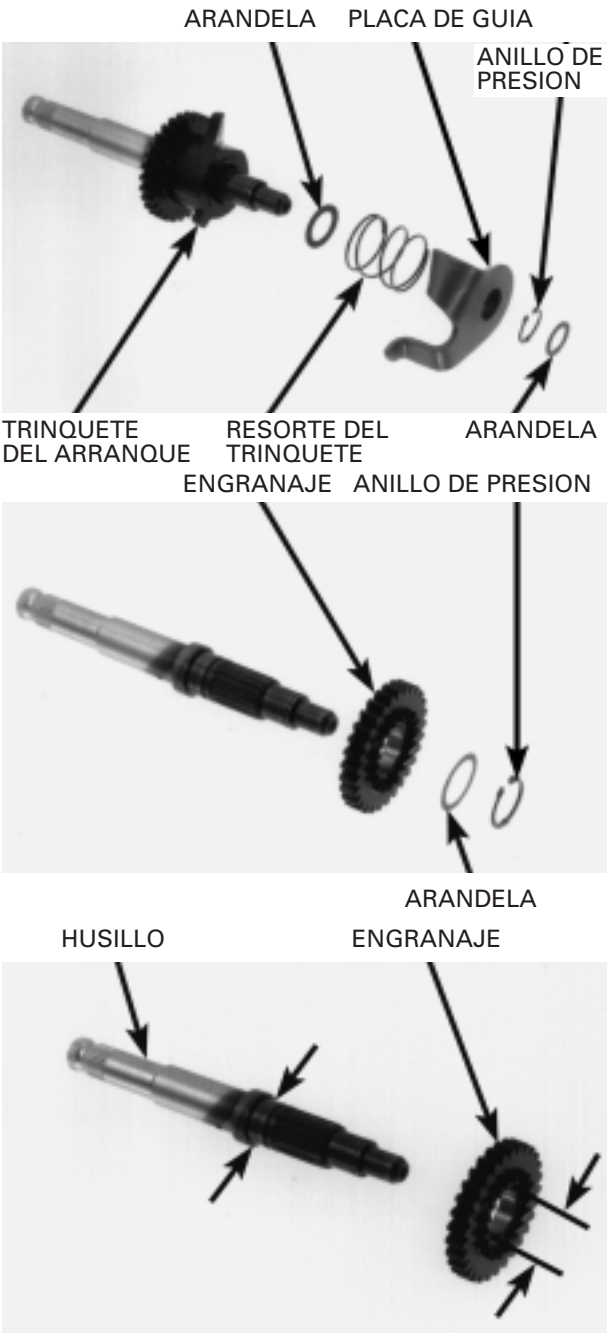
INSPECCION

Mida el D.I. del engranaje del conjunto del arranque.

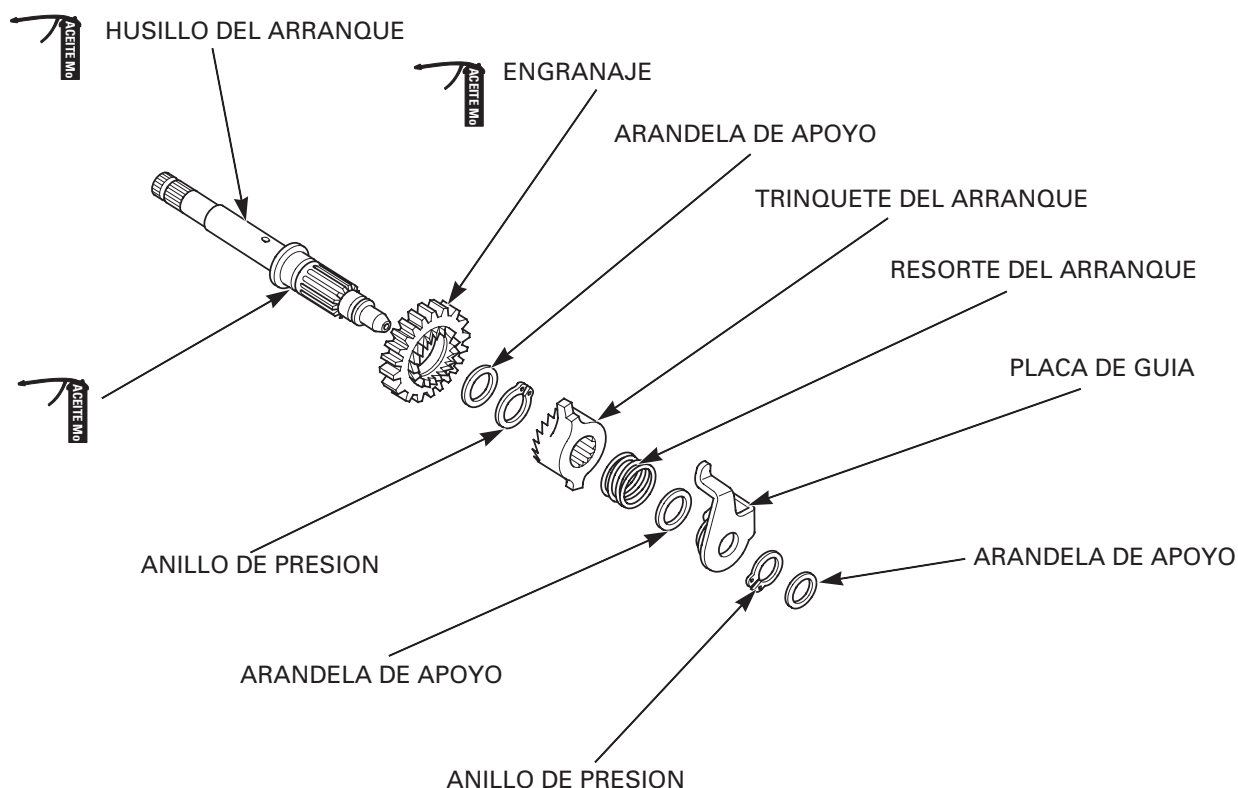
| | |
|--------------------|----------|
| Límite de Servicio | 20,05 mm |
|--------------------|----------|

Mida el D.E. de la superficie deslizante del engranaje del conjunto del arranque.

| | |
|--------------------|----------|
| Límite de Servicio | 19,90 mm |
|--------------------|----------|



CONJUNTO



Aplique solución de aceite a base de molibdeno a los dientes, a la superficie interna del engranaje y a la superficie deslizante del husillo.

Instale los siguientes componentes:

- Engranaje del conjunto del arranque
- Arandela de apoyo
- Anillo de presión

Instale el trinquete del arranque.

NOTA

Alinee las marcas de punzón del trinquete y del husillo del arranque.



Instale los siguientes componentes:

- Arandela de apoyo
- Resorte del trinquete
- Placa de guía
- Anillo de presión
- Arandela de apoyo

INSTALACION

Aplique aceite al husillo del arranque.

Instale el conjunto del arranque en el orificio de la carcasa izquierda.

NOTA

Instale el extremo del resorte del conjunto del arranque en el orificio de la carcasa izquierda.

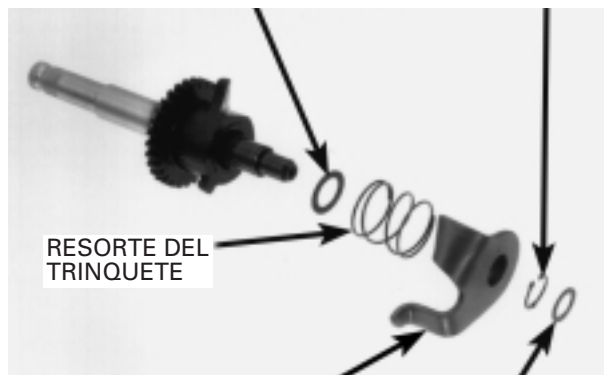
Alinee y sujete el husillo del conjunto del arranque e instale el trinquete y su placa de guía en la carcasa izquierda.

PASADOR DE EMPUJE (TODOS LOS TIPOS)

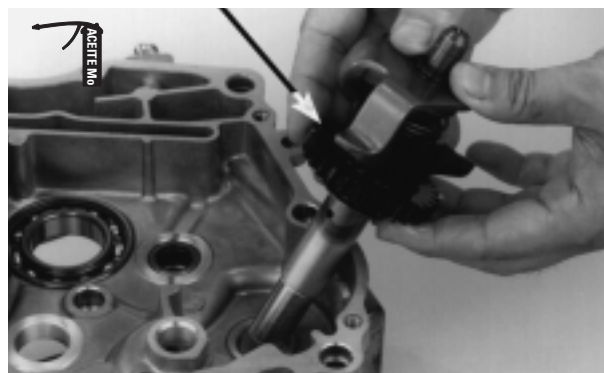
Verifique si el pasador de empuje, el soporte y el resorte presentan desgaste o daños y reemplácelos, en caso de que sea necesario.

Aplique solución de aceite a base de molibdeno al resorte y arme todos los componentes.

ARANDELA DE APOYO ANILLO DE PRESION

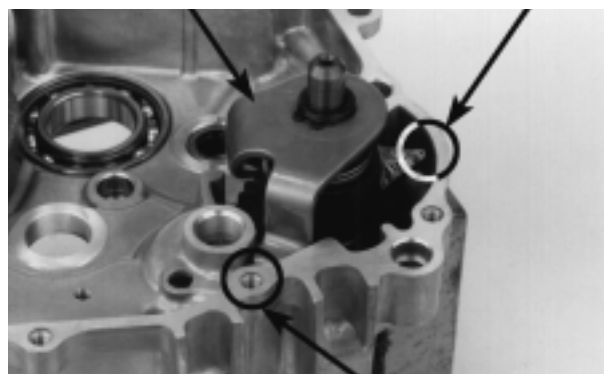


CONJUNTO DEL ARRANQUE



PLACA DE GUIA DEL TRINQUETE

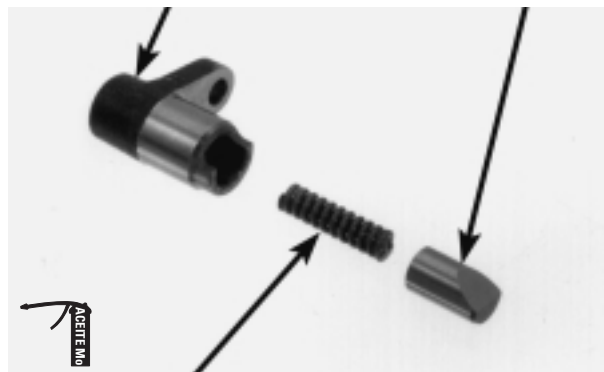
ALINEE



ALINEE

SOPORTE DEL PASADOR DE EMPUJE

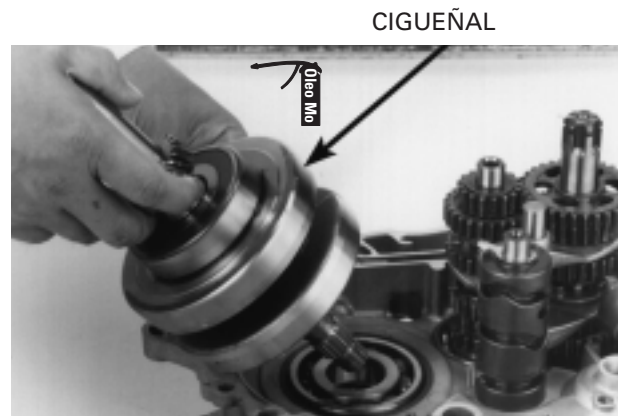
PASADOR DE EMPUJE



RESORTE

ARMADO DE LAS CARCASAS DEL MOTOR

Aplique aceite al cigüeñal.
Instale el cigüeñal en la carcasa derecha.



Instale las espigas de guía y una nueva junta.



Instale la carcasa izquierda en la carcasa derecha.

NOTA

Asegúrese de que la junta esté correctamente situada durante esta operación.



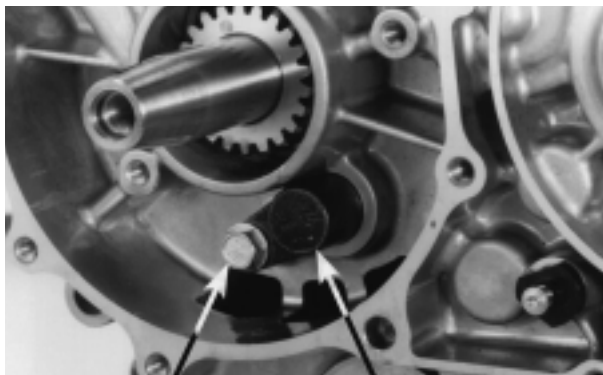
Instale los pernos de la carcasa izquierda y apriételos firmemente.

NOTA

Apriete los pernos en secuencia entrecruzada en 2 ó 3 etapas.



PAR DE APRIETE: 13 N.m (1,3 kg.m)



| PERNO DEL SOPORTE DEL PASADOR DE EMPUJE | SOPORTE DEL PASADOR DE EMPUJE |
|--|----------------------------------|
|--|----------------------------------|

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual describe los procedimientos de servicio para la motocicleta NXR125 KS/ES.

Siga las recomendaciones de la Tabla de Mantenimiento (Capítulo 3) para asegurarse de que el vehículo esté en perfectas condiciones de funcionamiento.

La realización del primer mantenimiento programado es extremadamente importante. El desgaste inicial que ocurre durante el período de ablande será compensado.

Los capítulos 1 y 3 se aplican para toda la motocicleta. El capítulo 2 ilustra los procedimientos de desmontaje / instalación de componentes que pueden ser necesarios para efectuar los servicios descritos en los capítulos siguientes.

Los capítulos de 4 a 17 describen los componentes de la motocicleta, agrupados de acuerdo con su ubicación.

Encuentre el capítulo deseado en esta página y consulte el índice en la primera página del capítulo.

La mayoría de los capítulos presenta inicialmente la ilustración de un conjunto o sistema, informaciones de servicio e investigación de averías para aquella sección.

Las páginas siguientes presentan procedimientos detallados.

No conociendo la causa del problema, consulte el capítulo 19, "Investigación de Averías".

TODAS LAS INFORMACIONES, ILUSTRACIONES, INSTRUCCIONES Y ESPECIFICACIONES INCLUIDAS EN ESTA PUBLICACION SE BASAN EN INFORMACIONES LO MAS ACTUALIZADAS POSIBLE DISPONIBLES EN EL MOMENTO DE LA APROBACION DE LA IMPRESION DEL MANUAL. MOTO HONDA DA AMAZÔNIA SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR LAS CARACTERISTICAS DE LA MOTOCICLETA A CUALQUIER MOMENTO Y SIN PREVIO AVISO, NO INCURRIENDO, DE ESTA MANERA, EN OBLIGACIONES DE CUALQUIER ESPECIE. NINGUNA PARTE DE ESTA PUBLICACION PUEDE SER REPRODUCIDA SIN AVISO PREVIO. ESTE MANUAL FUE ELABORADO PARA PERSONAS QUE TENGAN CONOCIMIENTO BASICOS EN MANTENIMIENTO DE MOTOCICLETAS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Servicios de Posventa
Sector de Publicaciones Técnicas

INDICE GENERAL

| | | |
|----------------------------|--|-----------|
| | INFORMACIONES GENERALES | 1 |
| | CHASIS/AGREGADOS DEL CHASIS/ SISTEMA DE ESCAPE | 2 |
| | MANTENIMIENTO | 3 |
| MOTOR Y TRANSMISION | SISTEMA DE LUBRICACION | 4 |
| | SISTEMA DE COMBUSTIBLE | 5 |
| | DESMONTAJE/INSTALACION DEL MOTOR | 6 |
| | CULATA/VALVULAS | 7 |
| | CILINDRO/PISTON/ARBOL DE LEVAS | 8 |
| | EMBRAGUE/SELECTOR DE MARCHAS | 9 |
| | ALTERNADOR/EMBRAGUE DEL ARRANQUE (TIPO ES) | 10 |
| | CIGÜEÑAL/TRANSMISION/ CONJUNTO DEL ARRANQUE (TIPO KS) | 11 |
| CHASIS | RUEDA DELANTERA/FRENO/ SUSPENSION/DIRECCION | 12 |
| | RUEDA TRASERA/FRENO/SUSPENSION | 13 |
| SISTEMA ELECTRICO | BATERIA/SISTEMA DE CARGA | 14 |
| | SISTEMA DE ENCENDIDO | 15 |
| | MOTOR DE ARRANQUE (TIPO ES) | 16 |
| | LUCES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES | 17 |
| | DIAGRAMA ELECTRICO | 18 |
| | INVESTIGACION DE AVERIAS | 19 |